



## Checklista sträckmetallförfrågning/order

- **Artikelnummer** om detta är känt
- Önskad **maskstorlek** LWM x SWM c/c
- Önskad **stegbredd** (bör inte vida överstiga godstjockleken för kvadratiska maskor eller där materialet senare skall bockas med precision) Stor stegbredd ger persienn-effekt.
- Önskad **godstjocklek** (råmaterialets ursprungstjocklek vi sträcker ifrån)
- **Kvantitet** i st alt. m<sup>2</sup> per leverans samt ev. årsbehov vid återkommande leveranser
- **Format**, bredd **längs LWM** för samtliga ingående positioner. Önskad tolerans
- **Format**, längd **längs SWM** för samtliga ingående positioner. Önskad tolerans
- **Transportör** med kundnummer samt önskade leveransvillkor (standardval från vår sida är FCA)

Andra parametrar som kan vara av vikt för oss att känna till för en så korrekt offert som möjligt:

- Plan/plattvalsat (nedvikta trådar så att en slät yta uppnås)
- Extra krav på spänningsfrihet/planhet
- Önskad vikt/m<sup>2</sup> eller styck
- Önskad öppen area
- Önskad bygghöjd
- Ifall slutna maskor längs kanterna önskas (ger ofta en grövre toleransvidd för formatet)
- Visuella krav för senare kritisk exponering
- Användningsområde (vår unika erfarenhet kan hjälpa er till ett helt optimalt produktval)
- Ytbehandling (gärna med uppgift om ev. korrosionsskydds krav)
- Leveranstid

Säljarna når du smidigast via e-post:

Andreas Holmberg VD, sälj: [andreas@expandermetall.se](mailto:andreas@expandermetall.se)

Karin Dahlstrand Adm, sälj: [karin@expandermetall.se](mailto:karin@expandermetall.se)

Christer Horte Senior advisor: [christer@expandermetall.se](mailto:christer@expandermetall.se)

Se <http://expandermetall.se/> för ytterligare info

